



”

Der darauffolgende Dialog hinsichtlich der Anpassungen an die Bedürfnisse von Pharma Nord sind außerordentlich positiv verlaufen.

Claus Hansen, Pharma Nord

**Pharma Nord**

Januar 2021

Tablets sind vor Temperatur- schwankungen geschützt

Der Arzneimittelproduzent Pharma Nord versendet Arzneimittel, Vitamine und Nahrungsergänzungsmitteln in mehr als 40 Länder – oftmals auf dem Luftweg. Dabei müssen die Temperaturschwankungen berücksichtigt werden, denen die Waren auf dem Weg zum Kunden ausgesetzt sind.

Hohe Qualitätsansprüche stellen Anforderungen

”Unser Unternehmen arbeitet schließlich im Bereich Arzneimittel, Vitamine und Nahrungsergänzungsmittel und unterliegt äußerst strengen Qualitätsnormen. Daher müssen wir auch die Kontrolle darüber haben, wie die Produkte beim Kunden eintreffen. Indem wir die Thermohauben von Combitherm einsetzen, können wir noch sicherer sein, dass unsere Sendungen während des Transports die Temperaturgrenzwerte nicht über- bzw. unterschreiten,” erzählt Claus Hansen, Supply Chain Manager und Finanzleiter von Pharma Nord.

”Die Zeit, in der die Waren sich im Flugzeug, im LKW oder in einem Zwischenlager befinden, ist in der Praxis weniger kritisch, da die Temperatur dort reguliert ist. Es geht eher um die Situationen, in denen die Produkte im Rahmen von Zwischenlandungen vom Flugzeug zum Lager und wieder zurück transportiert werden. Das heißt, wenn die Ware auf Paletten auf dem Rollfeld neben dem Flugzeug steht“, so Claus weiter.

Die Temperatur wird stabil gehalten

Für Claus Hansen ist es daher besonders wichtig, dass auf dem Transportweg nichts schief läuft. Die Firma nutzt Temperaturdatenlogger auf der Innen- und Außenseite der Palette. Innen, um dem Kunden gegenüber zu dokumentieren, inwiefern seine Produkte beeinträchtigt wurden, und außen, um die Umgebungstemperatur der Produkte zu überwachen.

Siehe weitere Fälle unter
de.combitherm.dk

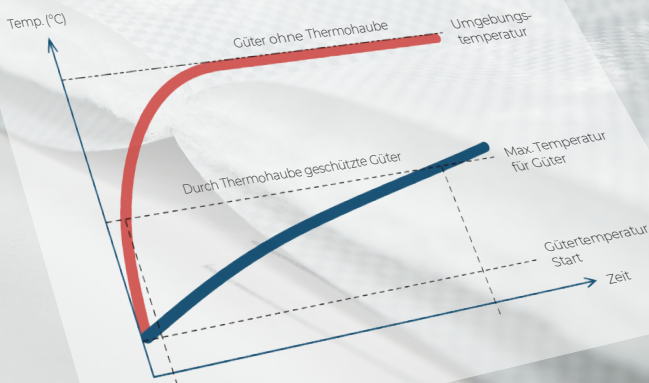
Die Messungen dieser Logger können mit einer zu diesem Zweck gestalteten Software analysiert werden, um Temperaturschwankungen fortlaufend nachzuverfolgen. "Für mich ist es wichtig, dass die Temperatur stabil gehalten wird. Wenn die „Umgebungs“-Temperatur ansteigt, ist es wichtig, dass die Temperatur des Produkts so langsam wie möglich ansteigt, während die Palette beispielsweise auf dem Flugfeld steht und darauf wartet, ins Lager gefahren oder an Bord des Flugzeugs gebracht zu werden. Daher haben wir unterschiedliche Möglichkeiten geprüft und sind zu dem Schluss gekommen, dass Combitherm die richtigen Lösungen für uns anbietet. Nach einigen Anpassungen funktioniert das Produkt nun richtig gut," sagt Claus Hansen.

Guter Dialog und individuelle Lösungen

"Nicht nur das erste Treffen mit Combitherm, sondern insbesondere auch der darauffolgende Dialog hinsichtlich der Anpassungen an die Bedürfnisse von Pharma Nord sind außerordentlich positiv verlaufen. Nun haben wir eine richtig gute Lösung, damit die Waren stets sicher beim Kunden ankommen," fügt Claus Hansen hinzu. "Bei der Qualität unserer Produkte gehen wir keine Kompromisse ein. Die Integrität der Produkte muss jederzeit gewährleistet sein, daher muss natürlich auch der Transport richtig funktionieren," sagt er.

Genau auf diese Art von Aufgaben hat sich Combitherm spezialisiert. "Gerade im Bereich solcher Sonderlösungen sind wir besonders stark, da wir das Produkt präzise an die Anwendung anpassen können," sagt Morten Bro Petersen, Resale Sales Manager von Combitherm.

Die Thermohauben von Combitherm können je nach Kundenwunsch und -anforderungen mit einer großen Bandbreite unterschiedlicher Folientypen und Isolierungsdicken hergestellt werden.



Pharma Nord ist eines der führenden europäischen Unternehmen für Produkte mit essentiellen Nährstoffen. Der pharmazeutische Hersteller entwickelt, produziert und vertreibt Nahrungsergänzungsmittel und Arzneimittel mit dem Fokus auf hohe Aufnahmefähigkeit, Sicherheit und Dokumentation.

Temperaturkontrolle auf Weltklasseniveau

Combitherm gehört zu den europaweit führenden Akteuren im Bereich der Herstellung flexibler maßgeschneiderter und energiesparender Thermolösungen für vielerlei Industrien, wo mit temperaturempfindlichen Waren und Prozessen gearbeitet wird und Temperaturschwankungen minimiert werden sollen.

Zu unseren Produkten gehören Thermohauben, Trennwände, Abdeckmatten, Winter-, Beton- und Asphaltmatten sowie Kompositabdeckungen, die alle sind wichtige Elemente der Kühlkette beim Transport und der Lagerung von bspw. Lebensmitteln und Arzneimitteln oder werden zur Stabilisierung von Gieß- und Aushärtungsprozessen im Bereich der Beton- und Verbundwerkstoffindustrie eingesetzt.

Die gesamte Entwicklung und Produktion findet in Dänemark statt, und mit mehr als 40 Jahren Erfahrung bietet Combitherm Beratung und Sparring, die optimale, kundenspezifische Lösungen mit langer Haltbarkeit und Rücksicht auf die Umwelt gewährleisten.